

Letterhoogte bij perfins

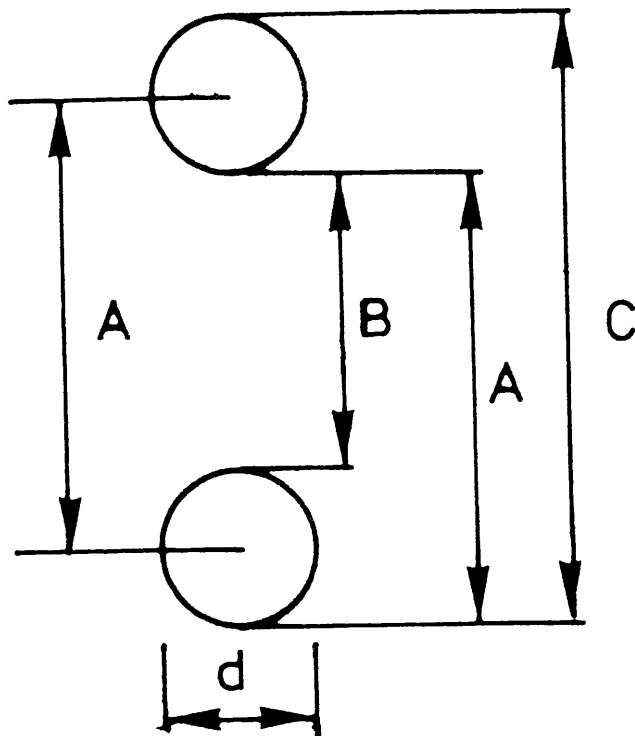
(uit: *Perfinpost nr. 3, 1987*)

Hoewel van een geringe importantie kunnen ten aanzien van de letterhoogte van de perforatie enkele opmerkingen worden gemaakt.

In de Enschedécatalogus wordt de letterhoogte in het hoofdstuk 'Introduction' onder de punten 8 en 9 gedefinieerd als: de afstand van het midden van het onderste gat tot midden bovenste gat.

In technische taal zou men zeggen: de steek van de twee gaten. In werkelijkheid is de geperforeerde letter dus groter en wel diameter van een ponggat.

Het meten van de steek van twee gaten is lastig omdat het midden en de middellijn theoretisch zijn en alleen indirect te bepalen. Door een tekening kan dit worden verklaard.



De steek A is:

$$A = B + d = C - d = (B + C) / 2$$

Verder wordt verondersteld dat alle gaten van een perforatie een gelijke diameter hebben.

De steek A is met één meting en dus de kleinste meetfout te bepalen door de afstand te meten van onderzijden onderste gat tot onderzijde bovenste gat. Voor elk ander geval zijn er meer metingen nodig.

Veder kan worden vastgesteld dat de hoogte van de geperforeerde letters zoals deze in de catalogus staan richtwaarden zijn die de maat ongeveer aangeven. Bij de firmaperforatie CC/B is de C-letter 5,5 mm hoog en de B-letter 5,7 mm.

Concluderend zijn er twee hoogten en wel de werkelijke grootste maat van de letter en de andere is de steek van de buitenste gaten.

Ir. P.J.M. Boes